

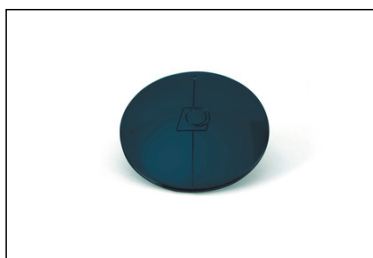
Arkusz danych technicznych i wytyczne dotyczące produktu

RH4FBLUE

Niebieski rod do kąpieli 4 g / 250 do zrobienia (koncentrat)



Współrzędne kolorów



L	29.1
a	-5
b	-22,9
c	22,5

Formularz produktu

Stężenie metalu	4 g / 250 ml (Rh)
Forma	Ciekła
Kolor materiału	Ciemny pomarańcz
Czas przechowywania	1 rok
Objętość	1 litr

Dane operacyjne

	Zakres	Optymalny
Napięcie (V)	2,0 - 2,2	2.1
Temperatura pracy (° C)	22-25	23-24
Czas ekspozycji (s)	45 - 120	120
Stosunek anody / katody	> 2: 1	> 2: 1
Typ anody	Platonizowany tytan	
Mieszanie	Brak	

Stężenie metalu

Metal	Zakres (g / l)	Optymalny (g / l)
Rod	3.0 - 5.0	4.0

Dane osadu

Twardość (HV 0,01)	800-900
Gęstość (g / cm ³)	11.2
Grubość (um)	0,05 - 0,20
Wygląd	Błyszczący niebieski
Kolor	niebieski

Przygotowanie

RH4FBLUE jest rodem elektrolitycznym o stężeniu 4 g / 250 ml.

Aby przygotować 1 litr gotowego roztworu, wykonaj następujące czynności:

Pakiet

Produkt jest dostarczany w postaci ZESTAWU złożonego z dwóch części:

- RH4FBLUEA: 250ml roztworu 4 g rodu w butelce z polietylenu wysokiej gęstości, roztwór podstawowy dla RH4FBLUE
- RH4FBLUEB: Butelka z polietylenu wysokiej gęstości o pojemności 50 ml, zawierająca 40 ml niebieskiego dodatku

Trwałość roztworu i przechowywanie

WAŻNE: Przechowuj produkt w chłodnym i suchym miejscu, z dala od źródeł światła, światła słonecznego i źródeł ciepła. Zawsze przechowuj produkt w temperaturze od 4 ° C do 10 ° C.

Przygotowanie roztworu

Aby przygotować roztwór, wykonaj następujące czynności:

- Wlać cały roztwór RH4FBLUEA do zlewki
- Wlać cały roztwór RH4FBLUEB do tej samej zlewki, w razie potrzeby umyć butelkę roztworem rodu uprzednio wylanym
- Wymieszać przygotowany roztwór przed rozpoczęciem pracy

Przygotowanie próbek

Aby uzyskać dobry wynik, próbki należy oczyścić przez mycie ultradźwiękowe i odtłuszczenie elektrolityczne. Aby uzyskać lepsze wyniki, sugerujemy użycie produktu SGR1 (patrz: odpowiednia karta techniczna)

Uwaga: w celu uzyskania najlepszych wyników wskazane jest wstępne potraktowanie próbek żółtymi uderzeniami złota (prawdopodobnie w 24-karatowym żółtym kolorze).

Temperatura

RH4FBLUE pracuje w temperaturze pokojowej (od 22 ° C do 25 ° C)

Utrzymanie kąpeli

RH4FBLUE należy stosować do momentu, aż roztwór rodu zostanie całkowicie wyczerpany bez dodawania roztworu koncentratu rodu.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Elektrolit, jako kwasowy roztwór, działa żrąco, dlatego jest drażniący dla skóry, oczu i błon śluzowych. Należy zachować ostrożność podczas używania produktu, unikając kontaktu z oczami i skórą. Używaj rękawic i gogli ochronnych. Trzymać z dala od substancji chemicznych na bazie cyjanku. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z odpowiednimi kartami charakterystyki.

Dodatkowe informacje

Niebieskie nakładanie rodu zachodzi powoli przez różne etapy. Zaczyna się od brązowego zabarwienia, potem fioleto i wreszcie niebieskiego.

W przypadku prądów o wysokiej gęstości, zbyt długiej ekspozycji lub zbyt wysokich temperatur, kolor osadu może stać się ciemnoszary / czarny. TEMPERATURA ROBOCZA POMIĘDZY 22 ° C DO 25 ° C i SPRAWDZAĆ CO 15-20 s, usuwając próbkę z roztworu, czy kolor jest odpowiedni

Sprzęt

Naczynie robocze: szkło Pyrex / PVC / polipropylen.

Zasilanie: Prostownik prądu stałego o niskim resztkowym AC (<5%).

Element grzewczy.

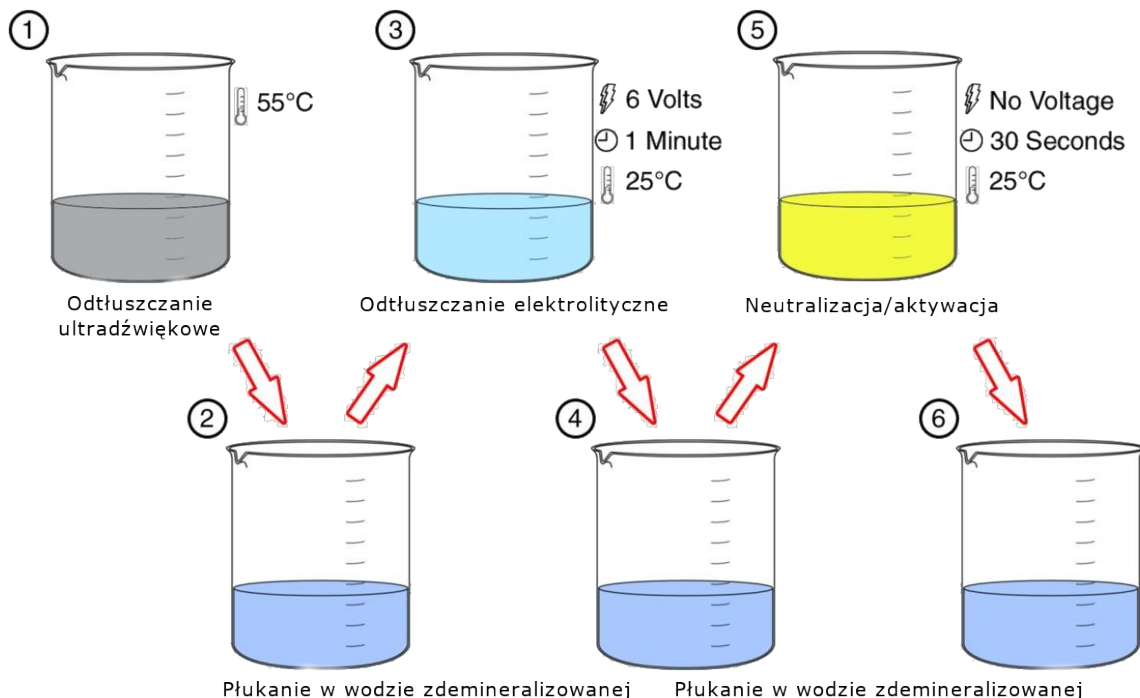
Anoda typu Platinized Titanium [1,5-2,5 µm].

W przypadku większych objętości kąpeli:

Pompy z filtrem magnetycznym z wkładem 5-15 µm (przed użyciem gotować i myć wkłady wodą zdemineralizowaną przez 3 godziny, aby zapobiec zanieczyszczeniu organicznemu).

Licznik prądu / min.

Procedura oczyszczania powierzchni przed nałożeniem rodu



Utrzymanie kąpeli

RH4BLUE należy stosować do momentu, aż roztwór rodu zostanie całkowicie wyczerpany bez dodawania roztworu koncentratu rodu.

Po rodowaniu

Elektrolit należy usunąć z powierzchni tak szybko, jak to możliwe. Zmyć resztki kąpeli płukając przedmiot. Przemycić części w cyrkulującej dejonizowanej wodzie i wysuszyć.

Czystość wody

Aby zapobiec zanieczyszczeniu kąpeli zarówno podczas jej przygotowywania, jak i podczas kolejnych operacji uzupełniania, należy stosować wodę zdemineralizowaną o przewodności mniejszej niż 3 $\mu\text{S} / \text{cm}$ (bez śladów związków organicznych, chloru, krzemu lub boru).

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Elektrolit, jako kwasowy roztwór, działa żrąco, dlatego jest drażniący dla skóry, oczu i błon śluzowych. Należy zachować ostrożność podczas używania produktu, unikając kontaktu z oczami i skórą. Używaj rękawic i gogli ochronnych. Trzymać z dala od substancji chemicznych na bazie cyjanku. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z odpowiednimi kartami charakterystyki.

Dodatkowa Informacja

Aby uzyskać maksymalną wydajność, szczególnie pod względem koloru, nie należy stosować nadmiernego mieszania. Delikatne mieszanie będzie wystarczające, aby usunąć powstały gazowy wodór na pokrytych kawałkach. tak, i w przypadku procesów, w których występują duże objętości, zaleca się mieszanie roztworu za pomocą pompy filtra magnetycznego o niezbyt dużej wydajności; podczas gdy dla mniejszych zbiorników umiarkowane poruszenie kawałkami jest wystarczające.

WAŻNE: Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, z dala od światła i ciepła. Nie wystawiaj kąpeli na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Zawsze przechowywać produkt w temperaturze od 4 ° C do 10 ° C w lodówce.

Niebieskie osadzanie rodu przebiega bardzo wolno, zaczynając od jasnobrązowego, fioletowego, a następnie zatrzymując się w ciemnoniebieskim kolorze. W przypadku wysokich prądów i długotrwałego osadzania kolor powinien stać się ciemnoszary lub czarny, a także w przypadku zbyt wysokiej temperatury roboczej. Z tego powodu zawsze zaleca się utrzymanie temperatury w zakresie 22-25 ° C. Sprawdzaj co 15-20 sekund, usuwając element z roztworu, aby sprawdzić jednorodność koloru.

Należy pamiętać, że rzeczywisty czas obróbki RH4BLUE zależy w dużej mierze od kształtu i całkowitej powierzchni, która ma być galwanizowana. W przykładzie im wyższa będzie powierzchnia, tym wyższy będzie czas osadzania i odwrotnie.

Zaleca się początkowe stężenie rodu 2,5 g / l, aby uzyskać grubość wyższą niż 0,4 mikrona.

Zastrzeżenia

Wszystkie zalecenia i sugestie zawarte w niniejszym biuletynie dotyczącym korzystania z naszych produktów oparte są na testach i danych uważanych za wiarygodne. Ponieważ faktyczne wykorzystanie przez innych jest poza naszą kontrolą, firma Legor Group, jej spółki zależne dystrybutorów, nie udziela żadnych gwarancji wyrażonych ani domniemanych, co do skutków takiego wykorzystania lub wyników, które mają być uzyskane, ani informacji, które należy interpretować jako zalecenie naruszenia jakiegokolwiek patentu.

Opakowanie





RH4FBLUE

Niebieski rod do kąpeli 4 g / 250 ml koncentrat

- Kolor niebieski o północy
- Jednorodny osad
- Dobra powtarzalność kolorów
- Proces w temperaturze pokojowej

RH4BLUE to skoncentrowana wersja naszego niebieskiego rodu do kąpeli. Aby przygotować gotowy do użycia produkt, wystarczy wlać butelkę 250 ml do 750 ml czystej dejonizowanej wody. Ten niebieski elektrolit rodu został zaprojektowany specjalnie do zastosowań dekoracyjnych do powlekania galwanicznego poprzez nadanie alternatywnych opcji kolorystycznych wykończenia. Niebieski rod jest idealną opcją dodawania koloru metalicznym podłożom, takim jak biżuteria, przy zachowaniu cennego aspektu projektu. Najczęściej stosowana do pokrywania powierzchni krap w celu wzmocnienia koloru niebieskiego kamienia, ta procedura w temperaturze pokojowej sprawia, że idealnie nadaje się do dwukolorowych wzorów. Biorąc pod uwagę, że jest to proces galwaniczny, osadzanie jest bardziej stabilne pod względem koloru i zapewnia odporność na zużycie.

Stężenie metalu	4 g / 250 ml (Rh)
Objętość	1 litr
Gęstość (g / cm ³)	11.2
Twardość (HV 0,01)	800-900
Grubość (um)	0,05 - 0,20
Wygląd	Błyszczący niebieski
Kolor	niebieski



Opakowanie