


OGÓLNE INFORMACJE

RH1FRT jest skoncentrowaną wersją białego rodu zdolnego do pracy przy 1 g/l. Aby przygotować gotowy do użycia produkt, wystarczy wlać 100 ml butelki do 900 ml czystej zdemineralizowanej wody. Roztwór ten jest powszechnie stosowany w większych instalacjach galwanicznych ze względu na minimalną ilość elementów wymaganych do konserwacji. Działa przy stężeniu 1g/l. Jego wydajność katodowa (a co za tym idzie, jego prędkość osadzania) jest wolniejsza niż innych, klasycznych preparatów 2 g/l, co pozwala na lepszą kontrolę zużycia. To zrównoważone osadzanie sprawia, że jest idealnym wyborem również dla dużych lub płaskich powierzchni, pozwalając na całkowite pokrycie powierzchni w obszarach o niskiej gęstości prądu. RH1FRT jest również wydajny w temperaturze pokojowej, co pozwala na minimalne odparowanie wody.


Szczegóły produktu

Stężenie metalu	1 g/100 ml (Rh)
Forma roztworu	Płyn
Kolor roztworu	C. czerwony
Przechowywanie	2 lata
Objętość	100 ml

Dane osadu

Wygląd roztworu	Błyszczący
Czystość (%)	99.0
Twardość [HV 0.01]	800-900
Gęstość [g/cm³]	12.4
Kolor powłoki	Biały
Zakres grubości	[µm] 0,02 - 0.1



Dane operacyjne	ZAKRES	OPTIMUM
Voltaż [V]	2 - 6	3.0
Natężenie prądu [A/dm²]	0.5 - 10	3.0
Temperatura pracy [°C]	20 - 50	20 - 30
Czas ekspozycji(sec)	20 - 60	60.0
Wydajność katody[mg/Amin]	1.5 - 3.0	2.0
Stosunek anoda-katoda	1:1 - 4:1	2:1
Typ anody	Platynowany tytan	
Mieszanie	Umiarkowani	

Stężenie metalu	METAL	RANGE (g/l)	OPTIMAL (g/l)
	Rod	0,4-1,0	1

Kordynaty koloru

L*	89.4
a*	0.6
b*	2.1
c*	2.2

**Przygotowanie**

RH1FRT to elektrolityczny koncentrat rodowy o stężeniu 1 g/100 ml. Aby przygotować 1 litr roztworu gotowego do użycia, należy wykonać te czynności:

- Napełnić zbiornik roboczy wodą do połowy objętości końcowej.
- Dodać następnie cały roztwór koncentratu wewnątrz zbiornika roboczego częściowo wypełnionego wodą demineralizowaną, zgodnie z powyższym punktem.
- Umyć całkowicie butelkę z koncentratem
- Dodać następnie dalszą wodę demineralizowaną, aż do uzyskania ostatniego 1 litra roztworu gotowego do użycia.
- Mieszać przygotowany roztwór przez kilka sekund, a następnie podgrzewać go do temperatury roboczej.

SPRZĘT

Naczynie robocze: Pyrex szkło / PVC / polipropylene.

Zasilanie: DC rectifier with ripple (AC residue) < 5%.

Grzałki: in quartz or in Pyrex or in PTFE.

Anody: in Titanium Platinized [1.5-2.5 µm].

Tylko dla większych objętości:

Pompa magnetyczna z wkładem filtrującym z PP o oczkach 5-15 µm, uprzednio zagotowanymi w wodzie demineralizowanej przez 3 godziny, w celu całkowitego usunięcia wszelkich możliwych zanieczyszczeń organicznych, które mogą pochodzić z tych samych wkładów. Amperminutometr.

PRZYGOTOWANIE

RH1FRT może być osadzany bezpośrednio na srebrze, palladzie, złocie, niklu i jego stopach. Przed osadzaniem na cynach, ołowiu, cynku, kadmie, aluminium i żelazie konieczne jest zastosowanie depozytu pośredniego lub poszycia z metali szlachetnych.

PO GALWANIZACJI

Elektrolit powinien być usunięty z powierzchni tak szybko, jak to możliwe. Resztki z kąpeli zmyć w kąpeli regenerującej. Wypłukać części w cyrkulującej wodzie dejonizowanej i osuszyć.

CZYSTOŚĆ WODY

Aby zapobiec zanieczyszczeniu kąpeli, zarówno podczas jej przygotowywania, jak i kolejnych operacji uzupełniania, należy stosować wodę zdemineralizowaną o przewodności elektrycznej poniżej 3 µS/cm (nie zawierającą śladowych ilości związków organicznych, chloru, krzemu lub boru).

KONSERWACJA KĄPIELI

Niewielkie rozmiary RH1FRT (do 5 litrów) mogą być używane do całkowitego wyczerpania roztworu rodu bez dodawania jakiegokolwiek roztworu uzupełniającego koncentratu rodu. W przypadku większych objętości należy dodać roztwór RH10S do uzupełniania rodu, aby przywrócić optymalne stężenie rodu. W celu zapewnienia doskonałej wydajności elektrolitu zaleca się utrzymywać stężenie rodu na poziomie nie niższym niż 80% stężenia początkowego; na przykład w kąpeli działającej w stężeniu 1 g/l należy dodawać rodu po zużyciu 0,2 g/l rodu. Należy pamiętać, że w optymalnych warunkach w wannie działającej przy stężeniu 1 g/l osadza się około 1,5-3 mg Rh na ampereminute. Ze względu na koszt rodu i w celu dokładnej oceny zużycia metali zaleca się przeprowadzanie okresowych kontroli analitycznych. Ważne składniki organiczne wycofane z elektrolitu rodu RH1FRT po obróbce węglem aktywnym lub nawet po kilku etapach wyciągania można łatwo przywrócić przez dodanie roztworu rozjaśniacza BRIGHTRT concnetrate (około 10 ml na każdy gram Rh do odtworzenia).

**INFORMACJA DODATKOWA**

W celu uzyskania maksymalnej wydajności, szczególnie pod względem kolorystycznym, nie należy stosować nadmiernego mieszania. Delikatne mieszanie będzie wystarczające do usunięcia gazowego wodoru powstającego w zamkniętej części, która ma być powlekana. W przypadku procesów, w których występują duże objętości, zaleca się mieszanie roztworu za pomocą pompy z filtrem magnetycznym o niezbyt dużej pojemności, natomiast w przypadku mniejszych zbiorników wystarczy umiarkowane mieszanie kawałków.

O Temperaturze

Aby uzyskać normalne osadzanie flash gotowy do użycia roztwór działa z optymalną wydajnością w temperaturze pokojowej. Jeśli istnieje potrzeba przyspieszenia osadzania, można zwiększyć temperaturę do 50°C, pamiętając o tym, że im wyższa jest temperatura pracy z roztworem galwanicznym, tym większa jest szybkość osadzania i tym większe jest ryzyko uzyskania jednocześnie mniej białego i jasnego koloru.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Elektrolit jest roztworem kwaśnym, dlatego jest żrący i podrażnia skórę, oczy i błony śluzowe. Podczas stosowania produktu należy zachować ostrożność, unikając kontaktu z oczami i skórą. Należy używać rękawic i okularów ochronnych. Trzymać z dala od substancji chemicznych na bazie cyjanku. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).

DISCLAIMER

Wszystkie zalecenia i sugestie zawarte w niniejszym biuletynie dotyczące stosowania naszych produktów oparte są na testach i danych uważanych za wiarygodne. Ze względu na fakt, iż faktyczne użytkowanie przez inne podmioty jest poza naszą kontrolą, Grupa Legor, jej spółki zależne od dystrybutorów, nie udziela żadnej gwarancji, wyrażonej lub domniemanej, co do skutków takiego użytkowania lub wyników, jakie należy uzyskać, ani też nie jest interpretowana jako rekomendacja do naruszenia jakiegokolwiek patentu.

RH1FRT

CONCENTRATE RHODIUM PLATING BATH1G/100ML WHITE COLOR



RELATED PRODUCTS LIST