

Arkusz danych technicznych i wytyczne dotyczące produktu

GF24

Roztwór flash żółtego złota 24 kt do kąpeli 0,8 g / l (gotowy do użycia)


Współrzędne kolorów

Opis produktu

Stężenie metalu	0,8 g / l (Au)
Forma	Ciekła
Kolor materiału	Przezroczysty
Czas przechowywania	2 lata
Format	Gotowy do użycia
Typ chemiczny	Alkaliczny
Objętość	1 litr

Dane operacyjne

	Zakres	Optymalny
Napięcie (V)	3,5-5,5	4,5
Gęstość prądu (A / dm ²)	0,5 - 2,0	1.2
Temperatura pracy (° C)	55-65	60
Czas ekspozycji (s)	20-50	40
pH	10,00 - 10,50	10.30
Wydajność katody (mg / Amin)	8-14	10
Stosunek anody / katody	> 1: 1	
Typ anody	Platynowany tytan lub stal nierdzewna	
Mieszanie	Umiarkowany	

Stężenie metalu

Metal	Zakres (g / l)	Optymalny (g / l)
Złoto	0,4 - 1,0	0,8

Dane osadu

Czystość (%)	99,9
Twardość (HV 0,01)	90-100
Gęstość (g / cm ³)	19
Grubość (um)	0,1-0,2
Wygląd	Błyszczący
Kolor	24-karatowe złoto żółte

Przygotowanie

GF24 jest gotowy do użycia kąpielą o stężeniu 0,8 g / l złota. Podczas napełniania zbiornika roboczego nie jest wymagane żadne przygotowanie.

Sprzęt

Materiał naczynia roboczego: szkło Pyrex / PVC / polipropylen

Zasilanie: prostownik prądu stałego o niskim resztkowym AC (<5%)

Element grzejny

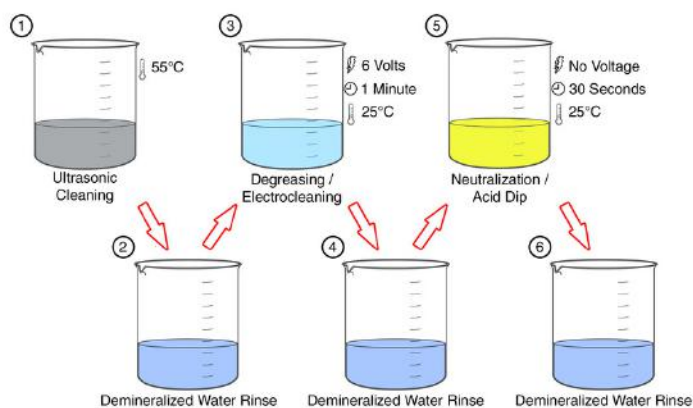
Typ anody: Platynowany tytan [1,5-2,5 μm] lub stal nierdzewna

Dla większych objętości kąpeli:

Pompy z filtrem magnetycznym z wkładem 5-15 μm (przed użyciem gotować i myć wkłady wodą zdeminielizowaną przez 3 godziny, aby zapobiec zanieczyszczeniu organicznemu)

Licznik impulsów / min

Procedura przygotowania powierzchni



Utrzymanie kąpeli

Proces ten jest łatwy do utrzymania, ale początkowo wymaga częstych kontroli analitycznych w celu uzyskania prawidłowego poziomu stężenia wszystkich obecnych metali. Stężenia metali mają duży wpływ na ostateczny kolor osadzony; dlatego niewłaściwe zarządzanie tymi parametrami nieuchronnie prowadzi do niepożądanych kolorów. Niektóre ogólne wskazówki dotyczące konserwacji są opisane poniżej:

- Dodanie GF1AGR doprowadzi kolor do odcieni zielonego / bladego koloru.
- Dodanie GF1CUR doprowadzi kolor do odcieni czerwono-różowych.
- Dodanie GF10AUR doprowadzi kolor do żółtych odcieni.
- Dodanie AUS683 służy do uzupełnienia zawartości złota
- Stężenie cyjanku potasu musi być często kontrolowane, aby utrzymać go w prawidłowym stężeniu roboczym

Po galwanizacji

Elektrolit należy usunąć z powierzchni tak szybko, jak to możliwe. Spłucz przedmiot wodą zdeminielizowaną. Przemyć części w cyrkulującej dejonizowanej wodzie i wysuszyć.

Czystość wody

Aby zapobiec zanieczyszczeniu kąpeli zarówno podczas jej przygotowywania, jak i podczas kolejnych operacji uzupełniania, należy stosować wodę zdemineralizowaną o przewodności mniejszej niż 3 $\mu\text{S} / \text{cm}$ (bez śladów związków organicznych, chloru, krzemu lub boru).

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Będąc roztworem alkalicznym, elektrolit jest drażniący dla skóry, oczu i błon śluzowych. Należy zachować ostrożność podczas używania produktu, unikając kontaktu z oczami i skórą. Używaj rękawic i gogli ochronnych. Trzymać z dala od substancji chemicznych na bazie kwasów. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z odpowiednimi kartami charakterystyki.

Dodatkowa Informacja

Aby uzyskać maksymalną wydajność, w szczególności pod względem uzyskanego koloru, nie należy stosować nadmiernego mieszania. Zalecane jest umiarkowane poruszenie kawałków, które będą platerowane. W przypadku większych objętości wystarcza użycie pompy filtra z napędem magnetycznym o niezbyt dużej wydajności.

Zrzeczenie się

Wszystkie zalecenia i sugestie zawarte w niniejszym biuletynie dotyczącym korzystania z naszych produktów oparte są na testach i danych uważanych za wiarygodne. Ponieważ faktyczne wykorzystanie przez innych jest poza naszą kontrolą, firma Legor Group, jej spółki zależne dystrybutorów, nie udziela żadnych gwarancji wyrażonych ani domniemanych, co do skutków takiego wykorzystania lub wyników, które mają być uzyskane, ani informacji, które należy interpretować jako zalecenie naruszenia jakiegokolwiek patentu.

Produkty powiązane

AUS683 Uzupełnianie złota w postaci soli
(100 g, tytuł złota 68,3%)

Opakowanie



Your jewelry technology provider
LEGOR GROUP

LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677 - info@legor.com - www.legorgroup.com



GF24

Roztwór FLASH żółtego złota 24 kt do kąpeli 0,8 g / l (gotowy do użycia)

- Kolor 24-karatowego lub czystego złota
- Warstwy dekoracyjne do 0,2 mikrona
- Dobra powtarzalność kolorów
- Niska zawartość złota
- Bez zawartości niklu, ołowiu i kadmu
- Roztwór alkaliczny

GF24 to elektrolit przeznaczony do nakładania poprzez kąpiel, który osadza jednorodną, błyszczącą warstwę w 24-karatowym kolorze. Kolor jest z czystego złota, ponieważ żadne inne metale nie są używane. GF24 jest przeznaczony do użytku dekoracyjnego, dlatego został zaprojektowany do powlekania flash, umożliwiającemu nakładanie grubości do 0,2 mikrona. Roztwór jest wolny od niklu, ołowiu i kadmu, a mimo że jest tradycyjną alkaliczną kąpielą na bazie cyjanku, jest łatwo transportowane, ponieważ poziom toksyczności jest poniżej limitu ustalonego przez międzynarodowe przepisy transportowe.

Stężenie metalu	0,8 g / l (Au)
Objętość	1 litr
Czystość (%)	99.9
Gęstość (g/cm ³)	19
Twardość (HV 0,01)	90-100
Grubość (um)	0,1-0,2
Wygląd	Błyszczący
Kolor	24 kt Żółte złoto



Packaging

Related products

**AUS683 (Sole uzupełniająca (100
g, Gold title 68.3%)**



LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677 - info@legor.com - www.legorgroup.com